

XCITE™ AIRMIX® ПИСТОЛЕТ

AIRMIX® РАСПЫЛИТЕЛИ



+/- 2% в соответствии с нормативом (EN 13966-1)

Сенсационная новость для обновления промышленных мощностей! Пистолет Xcite™ является результатом опыта KREMLIN REXSON с 1925. Пистолет Xcite™ очень удобен в использовании. Ультралегкий курок, конструкция, эргономика и поворотный фитинг снижают усталость оператора, увеличивают производительность и устраняют риск RSI (хронического растяжения сухожилий травм. хар-ра)

В новом пистолете Xcite™ применяются новые высококачественные детали, обеспечивающие надежность и высокий уровень производительности. Последнее поколение распыляющих возд. насадок Airmix® гарантируют качество окраски.

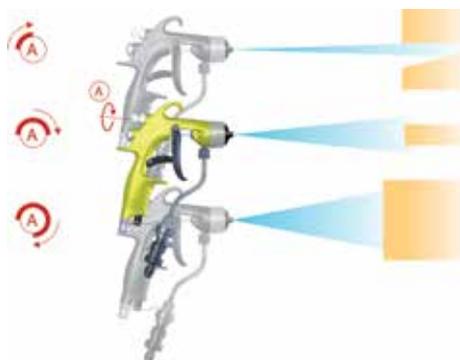
Распылитель может существенно изменять веерную диаграмму факела без смены наконечника с использованием минимума смесеобразующего воздуха давления, что действительно важно при окраске сложных деталей.

| ХАРАКТЕРИСТИКИ | ПРЕИМУЩЕСТВА |
|---|---|
| Эргономичная конструкция и легкий курок. Поворотный фитинг для материала | Снижение утомляемости и отличные рабочие условия для повышения производительности |
| Каналы для материала из нерж/стали | Подходит для материалов на основе воды |
| Воздушный иг. клапан из никел. латуни | Высокая надежность и долговечность |
| Грубая и тонкая регулировка ширины факела | Возможность подгонки ширины факела по форме крашиваемой детали для повышения эффективности и производительности |
| Повышение качества распыления Повышение эффективности переноса | Превосходное качество распыления, снижение излишнего распыления |
| E-Z регулируемая воздушная насадка | Простота в использовании |



| СПЕЦИФИКАЦИИ | |
|---|---|
| Распыляемые материалы | Полиуретан, материалы на осн. воды, с большим содерж. тверд. частиц, мультикомпонентные, морилки, лаки, гланец и т.д. |
| Корпус пистолета | Штампованный алюминий |
| Диапазон давления жидкости (бар) | 20 - 200 |
| Макс. давление воздуха на входе (бар) | 6 |
| Рекомендуемое возд. давление смесеобразования (бар) | 0.7 - 3 |
| Расход жидкости (л/мин) | Зависит от исп. наконечника |
| Вес | без поворотного фитинга для жидк. (гр.) |
| | с поворотным фитингом для жидкости (гр.) |
| Макс. температура жидкости (°C) | 50 |
| Расход воздуха (м³/ч) | 3.2 - 7.5 |
| Детали контактирующие с жидкостью | Детали контактирующие с жидкостями |
| Безопасность | Предохранитель курка |
| Фильтр (на трубке для жидкости) | #6 - 85 ячейка/ 168µC |

| ФИТИНГИ | | |
|-------------------|----------------|------------|
| Фитинг | Впуск воздуха | M 1/4 NPS |
| Поворотный фитинг | Впуск жидкости | M 1/2" JIC |

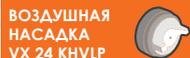


ВОЗДУШНАЯ НАСАДКА VX 24 KHVLP



КОНФИГУРАЦИЯ РАСПЫЛИТЕЛЬНОГО ПИСТОЛЕТА XCITE™ С ВОЗДУШНОЙ НАСАДКОЙ И ПОВОРОТНЫМ ФИТИНГОМ ЖИДК.

| Тип пистолета | Воздушная насадка | Наконечник | Макс. давление жидкости (бар) | Основание | № детали |
|---------------|-------------------|-------------------------------------|-------------------------------|------------|-------------|
| Xcite™ 120 | VX 24 KHVLP | Заказывается отдельно (см. таблицу) | 120 | Нерж/сталь | 135.720.100 |
| Xcite™ 200 | VX 24 KHVLP | Заказывается отдельно (см. таблицу) | 200 | Карбид | 135.720.200 |



КОНФИГУРАЦИЯ РАСПЫЛИТЕЛЬНОГО ПИСТОЛЕТА XCITE™ С ВОЗДУШНОЙ НАСАДКОЙ БЕЗ ПОВОРОТНОГО ФИТИНГА ЖИДК.

| Тип пистолета | Воздушная насадка | Наконечник | Макс. давление жидкости (бар) | Основание | № детали |
|---------------|-------------------|-------------------------------------|-------------------------------|------------|-------------|
| Xcite™ 120 | VX 24 KHVLP | Заказывается отдельно (см. таблицу) | 120 | Нерж/сталь | 135.720.120 |
| Xcite™ 200 | VX 24 KHVLP | Заказывается отдельно (см. таблицу) | 200 | Карбид | 135.720.220 |

КОМПЛЕКТ УПЛОТНЕНИЙ

| Описание | № детали |
|---|-------------|
| Комплект уплотнений для пистолета Xcite™ (жидкость) | 129.729.901 |
| Комплект уплотнений для пистолета Xcite™ (воздух) | 129.729.908 |
| Ремонтный комплект для пистолета Xcite™ (вкл. комплекты уплотнений) | 129.729.903 |

КОМПЛЕКТЫ УПЛОТНЕНИЙ ПРЕДЫДУЩЕГО ПОКОЛЕНИЯ

| Описание | № детали |
|---|-------------|
| Комплект уплотнений для пистолета MVX | 129.679.901 |
| Ремонтный комплект для пистолета MVX (вкл. комплект уплотнений) | 129.679.902 |

КОМПЛЕКТЫ XCITE™ ДЛЯ ШЛАНГОВ ДЛЯ ВОЗДУХА И ЖИДКОСТИ



| Описание | Тип возд. насадки | Наконечник | Диаметр | | Длина шланга (м) | № детали комплекта |
|------------|-------------------|-------------------------------------|------------------|-----------------------------|------------------|--------------------|
| | | | Шланг жидк. (мм) | Проводящий шланг возд. (мм) | | |
| Xcite™ 120 | VX 24 K HVLP | Заказывается отдельно (см. таблицу) | 4.8 | 7 | 7.5 | 151.260.960 |
| Xcite™ 200 | VX 24 K HVLP | Заказывается отдельно (см. таблицу) | 4.8 | 7 | 7.5 | 151.260.961 |

КОМПЛЕКТЫ XCITE™ ДЛЯ ШЛАНГОВ ДЛЯ ВОЗДУХА И ЖИДКОСТИ

| Описание | Диаметр | | Макс. давление жидкости (бар) | Длина шлангов (м) | Защита шлангов | № детали комплекта |
|------------------------------|----------------------|-----------------------------|-------------------------------|-------------------|----------------|--------------------|
| | Шланг для жидк. (мм) | Проводящий возд. шланг (мм) | | | | |
| Компл. для жидк. и возд. шл. | 4.8 | 7 | 120 | 7.5 | ● | 151.260.988 |
| Компл. для жидк. и возд. шл. | 4.8 | 7 | 240 | 7.5 | ● | 151.260.989 |

Воздушные насадки для пистолетов AIRMIX®

ВОЗДУШНАЯ НАСАДКА ДЛЯ ПИСТОЛЕТА XCITE™

VX24 KHVLP



| | |
|------------------------|-------------|
| Для пистолетов XCITE™ | 132.720.020 |
| Регулируемый факел | ● |
| Качество распыления | Отличное |
| Эффективность переноса | Отличное |
| Антипригарное покрытие | - |

ВОЗДУШНАЯ НАСАДКА ДЛЯ ПРЕДЫДУЩИХ МОДЕЛЕЙ ПИСТОЛЕТОВ AIRMIX®

VX 14



| | |
|---------------------|-------------|
| Для пистолета MVX | 132.670.920 |
| Качество распыления | Отличное |

AIRMIX® НАКОНЕЧНИКИ

Выбор наконечника производится в соответствии с требуемым расходом для получения хорошего качества обработки и снижения расходов на краску. AIRMIX® наконечник нуждается в периодической замене для поддержания первоначальной эффективности переноса. Для заказа наконечника замените знаки "X" в таблице на номер нужного наконечника в 134.5xx.xx4 для тонкой обработки или в 134.5xx.xx2 для Xtra™ тонкой обработки, рекомендуемого для материала на основе воды или для повышения качества распыления благодаря предварительному распылению. (Пример: 134.509.094 (тонкая обработка) или 134.509.092 (Xtra™ тонкая обработка) при выборе наконечника 09.09.) (только наконечник 100.21 имеет № детали 134.100.214)



ТАБЛИЦА НАКОНЕЧНИКОВ ТОНКОЙ ОБРАБОТКИ

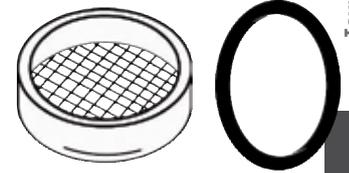
| Калибр | (мм) | Расход воды (л/мин) | Расход воды (л/мин) | Расход воды (л/мин) | Расход воды (л/мин) | Маркировка экрана для фильтра | Маркировка на фильтре насоса | Средняя ширина факела на расстоянии 25см. | | | | | | | | | | | |
|--------|------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|-------------------------------|------------------------------|---|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|-------|----|--|--------|
| | | Давление (бар) | Давление (бар) | Давление (бар) | Давление (бар) | | | 9 | 12 | 17 | 21 | 25 | 29 | 33 | 37 | 44 | 56 | | |
| 02 | 0.15 | 0.07 | 0.10 | 0.13 | 0.17 | 4 | 2 | 02.03 | 02.05 | | | | 02.11 | | | | | | |
| 03 | 0.18 | 0.11 | 0.15 | 0.20 | 0.26 | 4 | 2 | 03.03 | 03.05 | 03.07 | | | | 03.13 | | | | | |
| 04 | 0.23 | 0.16 | 0.22 | 0.29 | 0.38 | 4 | 2 or 4 | 04.03 | 04.05 | 04.07 | 04.09 | 04.11 | 04.13 | | | | | | |
| 06 | 0.28 | 0.23 | 0.33 | 0.43 | 0.57 | 4 | 4 or 6 | 06.03 | 06.05 | 06.07 | 06.09 | 06.11 | 06.13 | 06.15 | | | | | |
| 07 | 0.30 | 0.28 | 0.39 | 0.51 | 0.66 | 6 | 4 or 6 | | | | | | | 07.15 | | | | | |
| 09 | 0.33 | 0.32 | 0.45 | 0.59 | 0.77 | 6 | 6 or 8 | 09.03 | 09.05 | 09.07 | 09.09 | 09.11 | 09.13 | 09.15 | 09.17 | | | | |
| 12 | 0.38 | 0.42 | 0.60 | 0.79 | 1.03 | 6 | 8 or 12 | | | 12.07 | 12.09 | 12.11 | 12.13 | 12.15 | 12.17 | | | | |
| 14 | 0.41 | 0.51 | 0.72 | 0.94 | 1.23 | 12 | 8 or 12 | | 14.05 | 14.07 | 14.09 | 14.11 | 14.13 | 14.15 | 14.17 | | | | |
| 18 | 0.48 | 0.67 | 0.95 | 1.24 | 1.63 | 12 | 12 | | | | | 18.13 | 18.15 | 18.17 | 18.19 | | | | |
| 20 | 0.50 | 0.75 | 1.06 | 1.39 | 1.82 | 12 | 12 | | | 20.07 | 20.09 | 20.11 | 20.13 | 20.15 | 20.17 | 20.19 | | | |
| 25 | 0.56 | 0.94 | 1.33 | 1.74 | 2.28 | 12 | 15 | | | | | 25.13 | 25.17 | 25.19 | | | | | |
| 30 | 0.61 | 1.13 | 1.60 | 2.09 | 2.74 | 12 | 15 | | | | | 30.11 | 30.13 | 30.15 | 30.17 | 30.19 | | | |
| 40 | 0.72 | 1.54 | 2.18 | 2.85 | 3.73 | 12 | 20 | | | | | | | 40.17 | | | | | |
| 45 | 0.76 | 1.68 | 2.38 | 3.12 | 4.08 | 12 | 20 | | | | | 45.11 | | 45.15 | 45.17 | 45.19 | | | |
| 100 | 1.04 | 3.96 | 5.68 | 7.33 | 9.47 | 12 | 20 - 30 | | | | | | | | 100.17 | | | | 100.21 |

ТАБЛИЦА НАКОНЕЧНИКОВ ХТРА™ ТОНКОЙ ОБРАБОТКИ

| Калибр | (мм) | Расход воды (л/мин) | Расход воды (л/мин) | Расход воды (л/мин) | Расход воды (л/мин) | Маркировка экрана для фильтра | Маркировка на фильтре насоса | Средняя ширина факела на расстоянии 25см. | | | | | | | | | | | |
|--------|------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|-------------------------------|------------------------------|---|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--|--|--|--|
| | | Давление (бар) | Давление (бар) | Давление (бар) | Давление (бар) | | | 9 | 12 | 17 | 21 | 25 | 29 | 33 | 37 | | | | |
| 04 | 0.23 | 0.16 | 0.22 | 0.29 | 0.38 | 4 | 2 or 4 | 04.03 | 04.05 | 04.07 | 04.09 | 04.11 | | | | | | | |
| 06 | 0.28 | 0.23 | 0.33 | 0.43 | 0.57 | 4 | 4 or 6 | 06.03 | 06.05 | 06.07 | 06.09 | 06.11 | 06.13 | 06.15 | | | | | |
| 07 | 0.30 | 0.28 | 0.39 | 0.51 | 0.66 | 6 | 4 or 6 | | | | | | | 07.15 | | | | | |
| 09 | 0.33 | 0.32 | 0.45 | 0.59 | 0.77 | 6 | 6 or 8 | 09.03 | 09.05 | 09.07 | 09.09 | 09.11 | 09.13 | 09.15 | | | | | |
| 12 | 0.38 | 0.42 | 0.60 | 0.79 | 1.03 | 6 | 8 or 12 | | | 12.07 | 12.09 | 12.11 | 12.13 | 12.15 | 12.17 | | | | |
| 14 | 0.41 | 0.51 | 0.72 | 0.94 | 1.23 | 12 | 8 or 12 | | 14.05 | 14.07 | 14.09 | 14.11 | 14.13 | 14.15 | 14.17 | | | | |

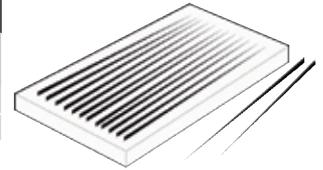
■ Микроэкраны и уплотнения наконечников

| № ДЕТАЛИ | | |
|--------------------|----------------------------------|--------------------------------------|
| Размер наконечника | Микроэкран (99 μ) (компл. из 10) | Уплотн. кольца из ПФЭ (компл. из 10) |
| 02-03-04-06 | 129.609.901 | - |
| 09 and above | - | 129.529.903 |



■ Шпильки для прочистки наконечника

| № ДЕТАЛИ | | | |
|-----------------------|-------------------------|------------|-------------|
| Описание | Форсунки Размер (мм) | Количество | № детали |
| Шпильки для прочистки | ≤ 0,9 | 12 | 000.094.000 |
| Шпильки для прочистки | ≥ 0,9 | 12 | 000.094.002 |



■ Основания для пистолетов

| ОСНОВАНИЯ ДЛЯ ПИСТОЛЕТОВ XCITE™ | | |
|---------------------------------|------------|-------------|
| Тип | Количество | № детали |
| Полиацеталь | 10 | 129.729.904 |
| Нерж/сталь с уплотнением | 2 | 129.729.905 |
| Карбид с уплотнением | 2 | 129.679.906 |

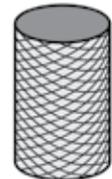


| ОСНОВАНИЯ ДЛЯ ПИСТОЛЕТОВ MVX | | |
|------------------------------|------------|-------------|
| Тип | Количество | № детали |
| Полиацеталь | 10 | 129.679.904 |
| Нерж/сталь с уплотнением | 2 | 129.679.905 |
| Карбид с уплотнением | 2 | 129.679.906 |

| КОМПЛЕКТ УПЛОТНЕНИЙ ДЛЯ ПИСТОЛЕТОВ AIRMIX® | | |
|--|------------|-------------|
| Описание | Количество | № детали |
| Уплотнен. для основ. из нерж/стали или карбида | 10 | 129.629.922 |

■ Сетчатый фильтр пистолета для жидк.

| № ДЕТАЛИ | | | |
|-------------------------------------|------------|------------|-------------|
| Сетч. фильтр нерж/сталь для фильтра | Размер (μ) | Количество | № детали |
| № 4 | 100 | 5 | 129.609.907 |
| № 6 | 168 | 5 | 129.609.908 |
| № 12 | 280 | 5 | 129.609.909 |



■ Регулируемые игольчатые клапаны

Для регулировки воздуха на входе пистолета

| РЕГУЛИРУЕМЫЕ ИГОЛЬЧАТЫЕ КЛАПАНЫ | |
|---|-------------|
| Описание | № детали |
| Рег. иг. клапаны для пистолетов Xcite™, MVX, MXLT (MF 1/4") | 050.070.190 |

