

Xcite™ AIRMIX®

Пистолет окрасочный

Пистолет Xcite™ является результатом опыта KREMLIN REXSON с 1925.

Пистолет Xcite™ очень удобен в использовании. Ультра лёгкий курок, конструкция, эргономика и поворотный фитинг снижают усталость оператора, увеличивают производительность и устраняют риск RSI (хронического растяжения сухожилий травматического характера).

В новом пистолете Xcite™ применяются новые высококачественные детали, обеспечивающие надежность и высокий уровень производительности. Последнее поколение распыляющих воздушных насадок/головок Airmix® гарантируют высокое качество окраски.

Распылитель может существенно изменять веерную диаграмму (ширину) факела без смены сопла AIRMIX® с использованием минимума смесиобразующего воздуха с минимальным давлением, что действительно важно при окраске сложных деталей.



± 2% в соответствии с нормативом (EN 13966-1)

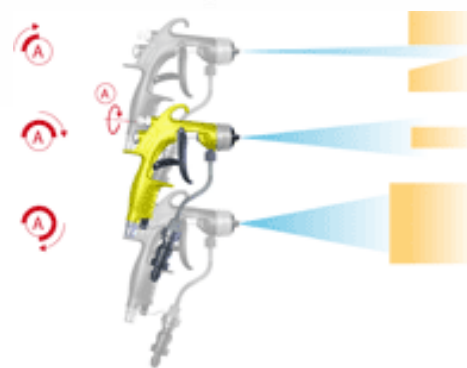
ХАРАКТЕРИСТИКА	ПРЕИМУЩЕСТВА
Эргономичная конструкция и легкий курок. Поворотный фитинг для материала	Снижение утомляемости и отличные рабочие условия для повышения производительности
Каналы для материала из нерж. стали	Подходит для материалов на основе воды
Воздушный игольчатый клапан из никелированной латуни	Высокая надежность и долговечность
Высокий коэффициент переноса ЛКМ	Значительная экономия ЛКМ и защита окружающей среды
Грубая и тонкая регулировка ширины факела	Возможность подгонки ширины факела по форме окрашиваемой детали для повышения эффективности и производительности
Повышение качества распыления Повышение эффективности переноса E-Z регулируемая воздушная насадка	Превосходное качество распыления, снижение излишнего распыления Простота в использовании

СПЕЦИФИКАЦИИ		
Применяемые продукты	Полиуретан, материалы на основе воды, с большим содержанием твердых частиц, мультикомпонентные, морилки, лаки, глянец и т.д.	
Корпус пистолета	Штампованный алюминий	
Диапазон давления жидкости (бар)	20 - 200	
Максимальное давление воздуха на входе (бар)	6	
Рекомендуемое рабочее давление воздуха (бар)	07 - 3	
Потребление воздуха (м³/ч)	3,2 – 7,5	
Вес (г)	без поворотного фитинга для жидкости	498
	с поворотным фитингом для жидкости	564
Максимальная температура продукта (°C)	50	
Коэффициент переноса ЛКМ (стандарт EN13966-1)	86%	
Детали контактирующие с жидкостью (материал)	Нержавеющая сталь, PTFE, карбид	
Безопасность	Предохранитель курка	

Фитинги	
Вход воздуха	M 1/4" NPS
Вход продукта (поворотный фитинг)	M 1/2" JIC

Ремонтные комплекты	
Название	Код референции
Комплект уплотнений для пистолета Xcite™ (жидкость)	129.729.901
Комплект уплотнений для пистолета Xcite™ (воздух)	129.729.908
Ремонтный комплект для пистолета Xcite™ (вкл. комплекты уплотнений)	129.729.920 (921)

Ремонтные комплекты для MVX (предыдущее поколение)	
Название	Код референции
Комплект уплотнений для пистолета MVX	129.679.901
Ремонтный комплект для пистолета MVX (вкл. комплекты уплотнений)	129.679.902



ВОЗДУШНЫЕ РАСПЫЛИТЕЛЬНЫЕ ГОЛОВКИ ДЛЯ ПИСТОЛЕТОВ AIRMIX

	VX24 K HVLP	VX14
		
Модель пистолета	Xcite, AVX	MVX, AVX
Артикул	132.720.020	132.670.920
Тип струи	Плоская	
Тип распыления	AIRMIX	
Качество распыления	Превосходное	
Эффективность переноса ЛКМ	86%	84%
Потребление воздуха при 2 бар	5,9 м ³ /ч	7,5 м ³ /ч

Воздушная головка VX 24 KHVLP



Конфигурация распылительного пистолета XCITE™ с воздушной головкой и поворотным фитингом жидкости

Тип пистолета	Воздушная головка	Наконечник	Макс. давление жидкости (бар)	Седло	№ детали
Xcite™ 120	VX 24 KHVLP	Заказывается отдельно (см. таблицу)	120	Нерж/сталь	135.720.100
Xcite™ 200	VX 24 KHVLP	Заказывается отдельно (см. таблицу)	200	Карбид	135.720.200

Воздушная головка VX 24 KHVLP



Конфигурация распылительного пистолета XCITE™ с воздушной головкой, без поворотного фитинга жидкости

Тип пистолета	Воздушная головка	Наконечник	Макс. давление жидкости (бар)	Седло	№ детали
Xcite™ 120	VX 24 KHVLP	Заказывается отдельно (см. таблицу)	120	Нерж/сталь	135.720.120
Xcite™ 200	VX 24 KHVLP	Заказывается отдельно (см. таблицу)	200	Карбид	135.720.220

Комплект уплотнений

Описание	№ детали
Комплект уплотнений для пистолета Xcite™ (жидкость)	129.729.901
Комплект уплотнений для пистолета Xcite™ (воздух)	129.729.908
Ремонтный комплект для пистолета Xcite™ (вкл. комплекты уплотнений)	129.729.903

Комплекты уплотнений оборудования предыдущего поколения

Описание	№ детали
Комплект уплотнений для пистолета MVX	129.679.901
Ремонтный комплект для пистолета MVX (включая комплекты уплотнений)	129.679.902

Комплекты XCITE™ для шлангов для воздуха и жидкости



Описание	Тип воздушной головки	Сопло	Диаметр		Длина шланга (м)	№ детали комплекта
			Шланг жидк.(мм)	Проводящий шланг возд.(мм)		
Xcite™ 120	VX 24 K HVLP	Заказывается отдельно (см. таблицу)	4.8	7	7.5	151.260.960
Xcite™ 200	VX 24 K HVLP	Заказывается отдельно (см. таблицу)	4.8	7	7.5	151.260.961


Комплекты шлангов для воздуха и жидкости




Описание	Диаметр		Макс. давление жидкости (бар)	Длина шлангов (м)	Защита шлангов	№ детали комплекта
	Шланг для жидк.(мм)	Проводящий возд. Комплекта шланг (мм)				
Компл.для жидк.и возд.шл.	4.8	7	120	7.5	●	151.260.988
Компл.для жидк.и возд.шл.	4.8	7	240	7.5	●	151.260.989

Выбор сопла производится в соответствии с требуемым расходом для получения хорошего качества обработки и снижения расходов на краску. Сопло AIRMIX® нуждается в периодической замене для поддержания первоначальной эффективности переноса. Для заказа сопла замените знаки "х" в таблице на номер нужного сопла в 134.5xx.xx4 для тонкой обработки или в 134.5xx.xx2 для Xtra™ тонкой обработки, рекомендуемого для материала на основе воды или для повышения качества распыления благодаря предварительному распылению.



Сопла AIRMIX для красок на водной основе и на растворителях

		Расход по воде (литр/мин) при давлении				Номер фильтра		Ширина факела на расстоянии 25 см от окрашиваемой поверхности										
Размер сопла	Диаметр, мм	35 бар	70 бар	120 бар	200 бар	Пистолет	Насос	Min VX24	7	10	13	8	8	9	10	11	38	
								Угол распыла	10°	18°	30°	40°	50°	60°	67°	75°	84°	
								Max VX24	9	12	17	21	25	29	33	37	44	
02	0,15	0,07	0,10	0,13	0,17	4	2	Номер, выгравированный на сопле	02.034	02.054								
03	0,18	0,10	0,15	0,20	0,26	4	2		03.034	03.054	03.074							
04	0,23	0,15	0,22	0,29	0,38	4	2 или 4		04.034	04.054	04.074	04.094	04.114					
06	0,28	0,20	0,33	0,43	0,57	4	4 или 6		06.034	06.054	06.074	06.094	06.114	06.134	06.154			
09	0,33	0,30	0,45	0,59	0,77	6	6 или 8		09.034	09.054	09.074	09.094	09.114	09.134	09.154			
12	0,38	0,35	0,60	0,79	1,03	6	8 или 12				12.074	12.094	12.114	12.134	12.154	12.174		
14	0,41	0,40	0,72	0,94	1,23	12	8 или 12			14.074	14.074	14.094	14.114	14.134	14.154	14.174		
18	0,48	0,45	0,85	1,24	1,63	12	12							18.134	18.154	18.174		
20	0,50	0,50	1,06	1,39	1,82	12	12				20.074	20.094	20.114	20.134	20.154	20.174	20.194	
25	0,56	0,65	1,33	1,74	2,28	12	15							25.134				
30	0,61	0,75	1,60	2,09	2,74	12	15						30.114	30.134	30.154	30.174	30.194	
40	0,72	1,54	2,18	2,85	3,73	12	20						45.114		45.154	45.174	45.194	
45	0,76	1,68	2,38	3,12	4,08	12	20											

Оптимальная регулировка факела			Головка + сопло с 2-мя пазами
Номер сопла выгравирован на его корпусе и для заказа этот номер нужно добавить в 134.5xx.xxx (например, номер 134.506.094 для заказа сопла 06.094 из таблицы)			- сопла, рекомендованные для оптимального регулирования с головкой VX24 K HVLP

Сопла AIRMIX (XTRA™) для красок на водной основе

Размер сопла	Диаметр, мм	Расход по воде (л/мин) при давлении				Тип фильтра		Ширина факела на расстоянии 25 см от окрашиваемой поверхности									
		35 бар	70 бар	120 бар	200 бар	Пистолет	Насос	Min VX24	7	10	13	8	8	9	10	11	
								Угол распыла	10°	18°	30°	40°	50°	60°	67°	75°	
								Max VX24	9	12	17	21	25	29	33	37	
04	0,23	0,16	0,22	0,29	0,38	4	2 или 4	Номер, выгравированный на сопле	04.032	04.052	04.072	04.092	04.112				
06	0,28	0,20	0,33	0,43	0,57	4	4 или 6		06.032	06.052	06.072	06.092	06.112	06.132	06.152		
09	0,33	0,30	0,45	0,59	0,77	6	6 или 8		09.032	09.052	09.072	09.092	09.112	09.132	09.152		
12	0,38	0,35	0,60	0,79	1,03	6	8 или 12				12.072	12.092	12.112	12.132	12.152	12.172	
14	0,41	0,40	0,72	0,94	1,23	12	8 или 12			14.052	14.072	14.092	14.112	14.132	14.152	14.172	

Номер сопла выгравирован на его корпусе и для заказа этот номер нужно добавить в 134.5xx.xxx (например, номер 134.506.092 для заказа сопла 06.092 из таблицы)			- сопла, рекомендованные для оптимального регулирования с головкой VX24 K HVLP
---	--	---	--

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОКРАСОЧНЫХ ПИСТОЛЕТОВ AIRMIX®

Фотография	Название	Каталожный номер
	<p align="center">Микросито (10 шт.) для сопла AIR-MIX</p> <p align="center">02 – 03 – 04 - 06</p>	<p align="center">129.609.901</p>
	<p align="center">Уплотнение (10 шт.) для сопла AIRMIX</p> <p align="center">≥ 09</p>	<p align="center">129.529.903</p>
	<p align="center">Иглы для чистки сопел AIRMIX (12 шт.):</p> <p align="center">≤ 09</p> <p align="center">> 09</p>	<p align="center">000.094.000</p> <p align="center">000.094.002</p>
	<p align="center">Держатель фильтра ЛКМ</p>	<p align="center">029.520.310</p>
	<p align="center">Сетчатый фильтр ЛКМ (5 шт.):</p> <ul style="list-style-type: none"> - № 4 (размер ячеек 100 мкм) - № 6 (размер ячеек 168 мкм) - № 12 (размер ячеек 280 мкм) 	<p align="center">129.609.907</p> <p align="center">129.609.908</p> <p align="center">129.609.909</p>
	<p align="center">Держатель седла для:</p> <ul style="list-style-type: none"> - MVX - - Xcite - 	<p align="center">129.679.907</p> <p align="center">129.720.907</p>

	<p>Седло из ацеталовой резины для (до 60 бар)</p> <p>MX (10 шт.)</p> <p>MVX, ATX (10 шт.)</p> <p>Xcite (10 шт.)</p>	<p>129.609.911</p> <p>129.679.904</p> <p>129.729.904</p>
	<p>Седло из нержавеющей стали до 120 бар (2 шт.) для:</p> <p>- MVX, AVX</p> <p>- Xcite</p> <p>Вставка пластиковая (10 шт.)</p>	<p>129.679.905</p> <p>129.729.905</p> <p>129.629.922</p>
	<p>Седло из карбида (2 шт.) до 200 бар для MVX, Xcite</p>	<p>129.679.906</p>
	<p>Ершик для чистки пистолета:</p> <p>- большой</p> <p>- маленький</p>	<p>906.300.101</p> <p>906.300.102</p>